



## **Technicien(ne) Environnement (H/F)**

**Type de contrat : CDI**

**Site de rattachement : Saint Nectaire**

**Descriptif entreprise :**

Rejoignez le Groupe Paul Dischamp !

Spécialiste des fromages AOP d'Auvergne, Paul Dischamp est une entreprise familiale ancrée au cœur de l'Auvergne depuis plus de 110 ans. Notre savoir-faire, reconnu dans toute la région, se distingue par l'alliance de la tradition et de l'innovation. En rejoignant nos équipes, vous intégrez une entreprise qui valorise l'excellence et s'engage dans des projets ambitieux autour de la qualité, du développement durable, et de l'innovation.

**Le poste :**

Dans le cadre de l'extension de notre site de production à Saint-Nectaire, nous renforçons notre service environnement pour optimiser notre consommation d'eau et le suivi de notre station d'épuration.

Votre mission ? Rendre nos installations plus performantes tout en respectant nos engagements environnementaux.

**Vos missions clés :**

### **1. Gestion de la Station d'Épuration des Eaux (STEP) :**

- **Suivi et contrôle des paramètres de qualité de l'eau :** Mesurer et analyser la qualité de l'eau entrante et sortante (pH, DBO, DCO, MES, etc.).
- **Gestion des produits chimiques :** Contrôler l'utilisation de produits chimiques pour le traitement (floculants, coagulants, etc.).
- **Surveillance des rejets :** Vérifier que les rejets d'effluents respectent les normes environnementales en vigueur.
- **Optimisation des procédés :** Proposer des améliorations pour rendre les processus de traitement plus efficaces et réduire les coûts.
- **Gestion des boues :** Superviser le traitement, le stockage et l'éventuelle valorisation des boues issues de la STEP.

## 2. Gestion du Château d'Eau :

- **Suivi du niveau d'eau** : Vérifier les niveaux d'eau dans le château d'eau pour garantir un approvisionnement constant.
- **Contrôle des systèmes de traitement** : Assurer la bonne marche des équipements liés à l'alimentation en eau de l'usine.

## 3. Gestion des Énergies (électricité, gaz, vapeur, etc.) :

- **Contrôle de la consommation énergétique** : Suivre les consommations d'énergie et proposer des actions pour optimiser les usages (électricité, gaz, vapeur).
- **Suivi des systèmes de production d'énergie renouvelable** : Contrôler le bon fonctionnement des équipements d'énergie (panneaux solaires, etc.).
- **Gestion des pannes et interventions d'urgence** : Réagir en cas de dysfonctionnement des systèmes énergétiques pour assurer la continuité de la production.
- **Optimisation des coûts énergétiques** : Analyser les rapports de consommation pour identifier des possibilités d'amélioration (réduction de consommation, récupération de chaleur, etc.).

## 4. Gestion des Déchets :

- **Tri et gestion des déchets industriels** : Organiser et superviser le tri des déchets générés par la production (emballages, déchets alimentaires, etc.).
- **Gestion des déchets dangereux** : Suivre et contrôler le traitement des déchets dangereux (produits chimiques, résidus de nettoyage, etc.).
- **Transport et stockage des déchets** : Organiser le stockage temporaire et l'évacuation des déchets vers les filières appropriées (valorisation, incinération, stockage sécurisé).
- **Suivi des réglementations** : Veiller au respect des normes légales et environnementales concernant le stockage, le transport et l'élimination des déchets.
- **Réduction des déchets** : Proposer des solutions pour réduire la production de déchets à la source (réutilisation, recyclage, amélioration des processus). :

## 5. Missions connexes

- **Reporting** : Rédiger des rapports sur l'état des installations, la consommation d'énergie, la production et la gestion des déchets pour la direction et les autorités réglementaires.
- **Sensibilisation des équipes** : Former et sensibiliser les opérateurs aux bonnes pratiques pour une gestion optimisée des ressources (énergie, eau, déchets)
- **Maintenance et entretien des équipements** : Assurer l'entretien courant et la maintenance des installations en collaboration avec le service maintenance. :
- **Amélioration continue** : Identifier les axes d'amélioration dans la gestion de l'eau, de l'énergie et des déchets pour réduire les coûts et améliorer la performance environnementale.



- **Mise en place d'indicateurs de performance** : Définir et suivre des indicateurs de performance pour chaque domaine afin de garantir l'efficacité et la conformité des systèmes.

- 

*En résumé, le technicien environnement a un rôle transversal et doit être capable de jongler avec plusieurs aspects techniques et environnementaux pour garantir l'efficacité des ressources, la conformité réglementaire, et la durabilité des processus industriels*

### **Profil recherché :**

**Formation** : BAC + 2 Génie de l'environnement ou équivalent.

**Expérience** : Minimum 2 ans d'expérience dans un poste similaire de préférence en industrie agroalimentaire.

**Qualités personnelles** : Autonome, rigoureux(se), et doté(e) d'une excellente capacité d'analyse. Vous savez communiquer efficacement et aimez travailler en équipe sur des projets variés.

### **Rémunération :**

Salaire : entre 25K – 28K brut annuel, selon votre profil.

**Avantages** : Primes de fin d'année, participation et intéressement, prime d'habillement et de transport, mutuelle d'entreprise prise en charge à 70 %, forfait heures, comité d'entreprise avec de nombreux avantages, réductions tarifaires.

### **Pourquoi nous rejoindre ?**

En intégrant Paul Dischamp, vous contribuez à un projet de fabrication de fromages d'exception et faites partie d'une aventure collective ancrée dans le respect de l'environnement.

Prêt(e) à relever ce défi ? Envoyez-nous votre CV et lettre de motivation à [recrutement@dischamp.com](mailto:recrutement@dischamp.com) et faites partie d'une équipe qui a à cœur de préserver notre patrimoine et nos ressources.